CAP (Fourrure)

SUJET D'ENTRAÎNEMENT NON OFFICIEL

Sujet rédigé par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour s'entraîner. Ce document n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale de session. Les entreprises, données et documents qu'il contient sont fictifs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capfourrure.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

FOURRURE

ÉDITION 2026

ÉPREUVE E1 / UP1 : PRÉPARATION DU TRAVAIL ET TECHNOLOGIE

Coefficient : 4 Durée : 3 heures

Aucun document ou matériel autorisé en dehors de ceux fournis avec le sujet.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Analyse de la demande et contrôle du lot (4 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Étude technologique et calculs de débit (7 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (6 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : Prévention, sécurité et gestion des chutes (3 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de la calculatrice n'est pas autorisé.

Ce sujet comporte 10 pages numérotées de 1/10 à 10/10.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIER FOURRURES DES VOSGES, ÉPINAL (VOSGES)

L'atelier Fourrures des Vosges prépare un lot de pelleteries de lapin destinées à la réalisation d'un gilet. Vous êtes chargé de vérifier le lot, de préparer le débit et de transmettre les consignes de coupe à l'opérateur.

Le cahier des charges demande six éléments de coupe : deux éléments de dos à réunir par jonction pour obtenir un dos de 480 mm sur 440 mm, deux devants de 480 mm sur 220 mm et deux éléments de manche de 420 mm sur 220 mm. Les dimensions indiquées sont les dimensions de coupe, sans ajout de valeur de couture. Les peaux doivent être assorties, le sens du poil doit être respecté et les défauts doivent être écartés des pièces visibles.

Le dossier technique et les documents réponses sont fournis avec le sujet. Les réponses et les calculs sont à reporter sur la copie ou sur les documents réponses.

PARTIE 1 : Analyse de la demande et contrôle du lot (4 points)

Analyser le cahier des charges et sélectionner les pelleteries

À l'aide du cahier des charges et des DT 1 et DT 2, analysez les éléments à produire et les caractéristiques du lot reçu.

Récapitulatif du cahier des charges

Éléments	Nombre	Dimensions d'un élément (mm)	Assemblage prévu
Dos	2	480 × 220	Jonction de deux éléments
Devants	2	480 × 220	Aucun assemblage indiqué
Manches	2	420 × 220	Aucun assemblage indiqué

Dimensions de coupe, sans valeur de couture.

1.1 (1,5 point) Indiquez le nombre total d'éléments à couper et classez-les par type. Précisez les dimensions de chacun des deux éléments destinés au dos avant leur assemblage.

1.2 (1,5 point) À partir des critères d'assortiment du DT 2, désignez les pelleteries à retenir pour le débit. Justifiez votre choix en mentionnant la qualité, la teinte et les dimensions utiles requises.

1.3 (1 point) Une peau présente un défaut dans la zone prévue pour un devant. Indiquez la décision à prendre avant la coupe et la raison professionnelle qui la justifie.

FormaV - document d'entraînement non officiel

PARTIE 2 : Étude technologique et calculs de débit (7 points)

Calculer l'emploi des pelleteries, le rendement, les chutes, le coût et le temps de coupe

Utilisez les dimensions utiles des pelleteries et les caractéristiques de coupe données dans les DT 1 et DT 2. Les résultats d'aire seront exprimés en mm², sauf indication contraire. Pour le rendement, arrondissez le résultat au dixième de pour cent. Les calculs peuvent être présentés sous la forme d'opérations détaillées.

Données de calcul du débit

Donnée	Valeur
Surface utile d'une peau	520 mm × 260 mm
Surface totale des six pièces	À calculer à partir des dimensions du cahier des charges
Prix d'achat d'une peau	18,50 €
Vitesse moyenne de coupe au couteau	0,60 m/min
Longueur totale des lignes de coupe	Périmètre de chacun des six éléments, additionné

Données fournies pour le lot étudié.

2.1 (1 point) Déterminez le nombre minimal de peaux à débiter pour obtenir les six éléments, à raison d'un élément par peau. Indiquez le nombre de peaux qui resteraient en réserve sur le lot de huit peaux.

2.2 (2 points) Calculez la surface totale des six éléments, puis la surface utile totale des six peaux retenues. Déterminez le rendement de surface selon la relation $R = \dfrac{S_{\text{pièces}}}{S_{\text{utile}}} \times 100$.

2.3 (1 point) Calculez la surface totale des chutes issues des six peaux retenues selon la relation $S_{\text{chutes}} = S_{\text{utile}} - S_{\text{pièces}}$. Exprimez également cette surface en cm² en utilisant $1\ \text{cm}^2 = 100\ \text{mm}^2$.

2.4 (1 point) Calculez le coût d'achat des six peaux effectivement utilisées. Présentez l'opération et le résultat en euros.

2.5 (2 points) Calculez la longueur totale des lignes de coupe en additionnant les périmètres des quatre éléments de 480 mm sur 220 mm et des deux éléments de 420 mm sur 220 mm. Convertissez le résultat en mètres, puis estimez le temps de coupe à la vitesse de $0{,}60\ \text{m/min}$, selon $t = \dfrac{L}{v}$. Donnez le temps en minutes, arrondi au dixième.

PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (6 points)

Organiser la préparation, le placement et la coupe des pelleteries

Vous préparez le débit des six peaux retenues. Reportez les informations demandées sur le DR 1 et le DR 2. Les éléments doivent être repérés, assortis et coupés en conservant le sens du poil indiqué

FormaV - document d'entraînement non officiel

au DT 1.

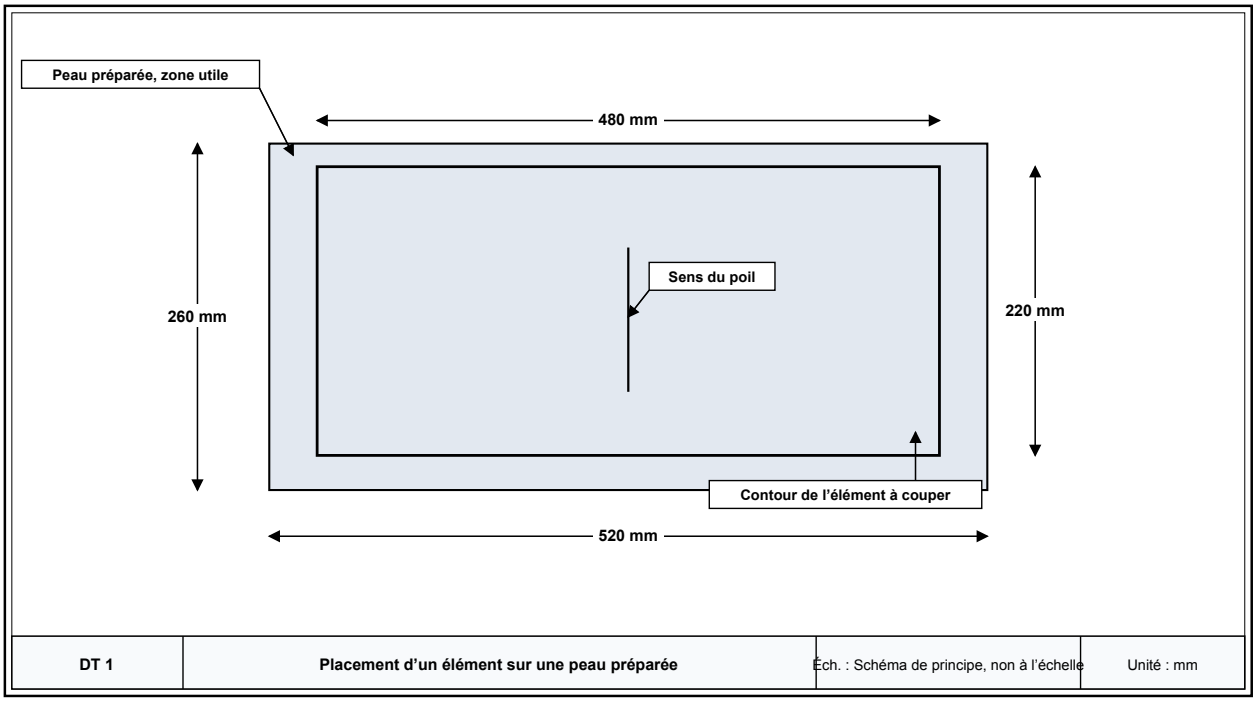


Schéma de principe : la flèche indique le sens du poil. Les dimensions sont indiquées en millimètres.

3.1 (2 points) Établissez un ordre opératoire cohérent depuis la réception du lot jusqu'à la transmission du débit à l'opérateur. Faites apparaître au minimum le contrôle, l'assortiment, la préparation de la peau, le placement et la coupe.

3.2 (2 points) Complétez le DR 1 en affectant les six peaux retenues aux éléments demandés. Indiquez un repère de peau pour chaque pièce, le type de pièce et sa dimension de coupe.

3.3 (2 points) Complétez le DR 2 avec les contrôles et les consignes de coupe utiles. Précisez notamment le sens de placement des pièces et le procédé d'assemblage prévu pour les deux éléments du dos.

PARTIE 4 : Prévention, sécurité et gestion des chutes (3 points)

Appliquer des mesures de prévention adaptées au travail en atelier

Le DT 3 présente les consignes de prévention applicables au poste de préparation et de coupe décrit dans le sujet. Répondez en tenant compte des opérations réalisées dans l'atelier.

Situations de travail à analyser

Situation	Risque ou enjeu
Coupe au couteau sur une table de travail	Coupure de la main
Manipulation et brossage des pelleteries	Contact avec des poussières et des particules
Chutes et restes de matière après le débit	Encombrement et traçabilité du lot

Exemples de situations observées au poste.

FormaV - document d'entraînement non officiel

4.1 (2 points) Pour chacune des deux premières situations du tableau, indiquez une mesure de prévention adaptée et une conduite de travail sûre. Votre réponse doit distinguer le risque lié au couteau de celui lié aux poussières ou particules.

4.2 (1 point) Indiquez comment collecter et identifier les chutes et les peaux non débitées afin de maintenir un poste dégagé et d'assurer le suivi du lot.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : SCHÉMA DE PLACEMENT ET REPÈRES DE COUPE

Les dimensions utiles de chaque peau préparée sont de 520 mm dans le sens de la longueur et de 260 mm dans le sens de la largeur. Les éléments du cahier des charges tiennent dans cette zone utile. Le rectangle intérieur du schéma représente un élément de 480 mm sur 220 mm placé sur une peau ; il ne représente pas une marge de couture. La flèche représente le sens du poil. Pour les éléments visibles d'un même vêtement, conserver un sens du poil identique et rechercher un assortiment visuel cohérent. Les deux éléments de 480 mm sur 220 mm destinés au dos sont réunis par jonction, selon le cahier des charges.

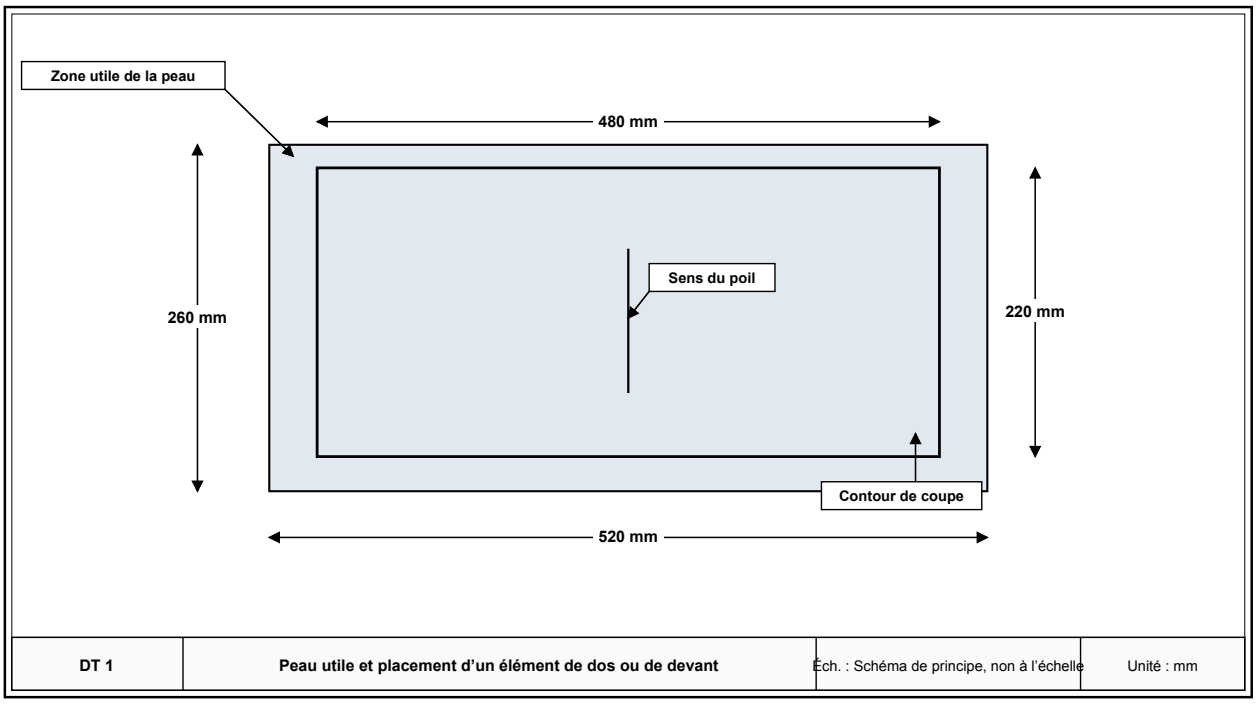


Schéma de principe, non à l'échelle. Les cotes et dimensions utiles font foi.

DT 2 : FICHE DE RÉCEPTION ET CARACTÉRISTIQUES DU LOT

Le lot comporte huit peaux de lapin préparées. Les dimensions utiles sont mesurées après préparation. Pour ce débit, une peau est retenue si elle est de qualité A, de teinte 2 et si sa zone utile est au moins égale à 520 mm sur 260 mm. Les peaux de qualité B ou d'une autre teinte ne sont pas retenues pour les six éléments visibles de ce produit. Aucun défaut ne doit se trouver dans la zone d'un élément visible.

Le prix d'achat est de 18,50 € par peau. Les six peaux retenues sont affectées au débit ; les autres restent en réserve. Les frais de préparation, de main-d'œuvre et de transport ne sont pas à intégrer dans le calcul du coût demandé.

FormaV - document d'entraînement non officiel

État des huit pelleteries reçues

Repère	Qualité	Teinte	Dimensions utiles (mm)	Défaut dans la zone utile
A	A	2	520 × 260	Non
B	A	2	520 × 260	Non
C	A	2	520 × 260	Non
D	A	2	520 × 260	Non
E	A	2	520 × 260	Non
F	A	2	520 × 260	Non
G	B	1	520 × 260	Oui
H	A	3	520 × 260	Non

Dimensions utiles relevées après préparation.

Données de coupe et de calcul

Paramètre	Valeur ou consigne
Éléments de dos et de devant	4 éléments de 480 mm × 220 mm
Éléments de manche	2 éléments de 420 mm × 220 mm
Surface utile d'une peau	520 mm × 260 mm
Prix unitaire d'une peau	18,50 €
Vitesse moyenne de coupe	0,60 m/min
Longueur de coupe à retenir	Périmètre extérieur de chaque élément, sans coupe supplémentaire

Données applicables au débit demandé.

DT 3 : CONSIGNES DE PRÉVENTION ET D'ORGANISATION DU POSTE

Les consignes de prévention s'appliquent aux opérations de préparation, de manipulation et de coupe des pelleteries. Elles s'inscrivent dans les principes généraux de prévention du Code du travail, notamment l'obligation de prendre les mesures nécessaires pour assurer la sécurité et protéger la santé des travailleurs prévue à l'article L. 4121-1. Les dispositions ci-dessous sont les consignes de l'atelier pour la situation étudiée.

- Avant de couper, stabiliser la peau et dégager le plan de travail. Utiliser un couteau adapté et en bon état, couper en dirigeant la lame à l'opposé de la main qui maintient la matière et ne pas laisser l'outil en bord de table.
- Manipuler et brosser les pelleteries sans geste brusque. Maintenir une ventilation adaptée au poste et suivre les consignes de l'atelier relatives aux poussières et particules. Se laver les mains après manipulation et avant toute pause ou prise de repas.
- Garder les circulations et le sol dégagés. Déposer immédiatement les chutes dans le contenant identifié prévu à cet effet.

FormaV - document d'entraînement non officiel

- Identifier les peaux non débitées et les chutes conservées avec le numéro de lot et leur statut. Signaler au responsable toute anomalie, blessure ou détérioration constatée.

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Feuille de débit à compléter — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Complétez le tableau avec les six pelleteries sélectionnées. Attribuez une peau à chaque élément, sans affecter une même peau à deux éléments. Indiquez le sens du poil à respecter selon le DT 1.

Affectation des peaux aux éléments du vêtement

Repère de peau	Élément à couper	Dimensions de coupe (mm)	Contrôle d'assortiment ou consigne
.....	Dos, élément 1	480 × 220	.....
.....	Dos, élément 2	480 × 220	.....
.....	Devant gauche	480 × 220	.....
.....	Devant droit	480 × 220	.....
.....	Manche gauche	420 × 220	.....
.....	Manche droite	420 × 220	.....

À remettre avec la copie.

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Contrôles et consignes opératoires — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Complétez les cases avec les opérations ou consignes adaptées au débit demandé. Les réponses doivent être directement utilisables par l'opérateur.

Fiche de préparation et de coupe

Étape ou point de contrôle	Consigne à transmettre
Vérification du lot avant débit	.....
Assortiment des pièces visibles	.....
Placement des éléments sur les peaux	.....
Sens du poil	.....
Assemblage des deux éléments du dos	.....
Évacuation et identification des chutes	.....

À compléter à partir des données du sujet et des DT 1 à DT 3.

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.