CAP (Fourrure)

CORRIGÉ D'UN SUJET D'ENTRAÎNEMENT (NON OFFICIEL)

Proposition de corrigé rédigée par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour un sujet d'entraînement FormaV. Ce n'est pas un document officiel de l'examen ; il peut contenir des erreurs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capfourrure.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CAP Fourrure - EP1

Édition 2026 • Code sujet : FV-ENT-FOUR-EP1 • Durée : **5 heures** • Coefficient : **6**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Analyse fonctionnelle et réglementaire (3 questions) **Page 3**

2. Étude technologique, choix des matériaux et calculs (3 questions) **Page 5**

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire (3 questions) **Page 7**

4. Prévention et sécurité (3 questions) **Page 9**

5. Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 11**

Sujet associé **(PDF) :** https://capfourrure.fr/assets/annales/cap-fourrure/Matériels et organisation de l'atelier/2026/CAP (Fourrure) - Matériels et organisation de l'atelier - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

FormaV - document d'entraînement non officiel

1. Analyse fonctionnelle et réglementaire

L'atelier prépare une commande de 12 cols amovibles, chacun constitué de deux pièces de fourrure et d'une doublure, avec une exigence de cohérence du sens du poil et du raccord visuel. Il faut identifier les contraintes de fabrication, choisir les matériels adaptés et vérifier la machine à coudre fourrure avant et après utilisation.

Question 1.1. À partir du cahier des charges, relevez quatre exigences à respecter pendant la fabrication. Pour chacune, indiquez une opération ou un contrôle de l'atelier permettant de la vérifier.

Les exigences du cahier des charges et leur contrôle en atelier sont :

Exigence	Opération ou contrôle
Fabriquer 12 cols amovibles	Compter les cols terminés et vérifier le lot.
Prévoir deux pièces de fourrure et une doublure par col	Contrôler la composition de chaque col.
Respecter les dimensions de 420 × 180 mm par pièce	Vérifier les pièces après coupe au gabarit ou au mètre.
Maintenir un sens du poil régulier et un raccord visuel cohérent	Comparer les deux pièces appairées avant assemblage, puis contrôler l'aspect final.

Le contrôle de la quantité et de la composition se fait lors de la préparation des lots, celui des dimensions après la coupe. Vérifier le sens du poil et le raccord avant couture permet de corriger une paire mal assortie. Un examen visuel du col terminé confirme l'aspect attendu et évite de laisser passer un défaut jusqu'au contrôle final.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Lot conforme : 12 cols, chacun avec deux pièces de fourrure de 420 × 180 mm et une doublure, avec sens du poil et raccord cohérents.

Question 1.2. Associez les opérations de préparation, de coupe et d'assemblage à un matériel adapté parmi ceux du DT 2. Justifiez brièvement chacun de vos trois choix par la fonction attendue du matériel.

Le matériel se choisit selon la fonction de chaque étape :

1. **Préparation :** plan de coupe propre, plat et dégagé, pour contrôler et repérer les peaux avant la coupe.
2. **Coupe :** couteau de coupe pour fourrure à lame affûtée, utilisé côté peau pour découper sans endommager le poil.
3. **Assemblage :** machine à coudre fourrure avec aiguille et protection adaptées, pour assembler les pièces avec un entraînement régulier.

Les ciseaux et le petit outillage propres et adaptés conviennent ensuite aux opérations manuelles de finition. Le plan doit rester dégagé pendant le travail ; le couteau est rangé dans son emplacement prévu lorsqu'il n'est pas utilisé.

FormaV - document d'entraînement non officiel

✓ RÉPONSE À RETENIR

Préparation : plan de coupe. Coupe : couteau pour fourrure. Assemblage : machine à coudre fourrure.

Question 1.3. Indiquez deux vérifications à effectuer avant la mise en service de la machine à coudre fourrure et une action de maintenance de premier niveau à réaliser après utilisation. Précisez le risque ou le défaut évité par chaque action.

Avant le démarrage, vérifier que l'aiguille est adaptée, correctement installée et en bon état : cela limite les points manqués et les dommages au matériau. Vérifier aussi que la protection de l'aiguille est présente et bien fixée, pour éviter le contact avec les éléments mobiles. Après utilisation, arrêter la machine puis nettoyer les zones prévues et retirer les résidus selon les consignes de l'atelier. Isoler la machine si l'intervention le nécessite, afin d'éviter un démarrage accidentel. Ces contrôles ne remplacent pas le signalement d'un défaut : toute anomalie doit être traitée par une personne habilitée.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Contrôler l'aiguille et sa protection avant usage ; arrêter et nettoyer la machine après utilisation.

2. Étude technologique, choix des matériaux et calculs

Le lot comprend 24 pièces de fourrure de 420 mm sur 180 mm, à placer en tenant compte du sens du poil, du rendement et d'une réserve pour défauts et ajustements. Les documents techniques fournissent également les prix des peaux, de la doublure et du fil pour estimer le coût total des matières et le coût par col.

Question 2.1. Calculez la surface d'une pièce, puis la surface totale des 24 pièces de fourrure. Donnez les résultats en m². Montrez les conversions d'unités et les calculs.

Convertir les dimensions en mètres : 420 mm = 0,420 m et 180 mm = 0,180 m. La surface d'une pièce rectangulaire vaut donc 0,420 × 0,180 = **0,0756 m²**. Le lot comporte 12 cols avec 2 pièces chacun, soit 24 pièces : 24 × 0,0756 = **1,8144 m²** de surface théorique totale.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Surface d'une pièce : **0,0756 m²**. Surface des 24 pièces : **1,8144 m²**.

Question 2.2. Calculez la surface à approvisionner après application de la réserve, puis le nombre minimal de peaux à commander en tenant compte du rendement de placement. Utilisez la formule donnée et arrondissez le nombre de peaux à l'entier supérieur. Reportez les résultats dans le DR 1.

La surface théorique des 24 pièces est de 1,8144 m². La réserve de 10 % donne une surface à approvisionner de 1,8144 × 1,10 = **1,99584 m²**. Une peau fournit efficacement 0,180 × 0,72 = **0,1296 m²**. Le besoin est 1,99584 ÷ 0,1296 = 15,4 peaux. Comme il faut commander un nombre entier suffisant, on arrondit à l'entier supérieur : 16 peaux. Reporter les cinq résultats dans le DR 1.

DR 1 complété, question 2.2

Étape	Calcul à effectuer	Résultat
Surface d'une pièce	0,420 m × 0,180 m	0,0756 m²
Surface théorique des 24 pièces	24 × surface d'une pièce	1,8144 m²
Surface à approvisionner avec réserve	Surface théorique × 1,10	1,99584 m²
Surface efficace moyenne par peau	0,180 m² × 0,72	0,1296 m²
Nombre de peaux à commander	Arrondir à l'entier supérieur	16 peaux

Utiliser les données du DT 1 et les formules de la partie 2

✓ RÉPONSE À RETENIR

Surface avec réserve : **1,99584 m²**. Surface efficace par peau : **0,1296 m²**. Commande minimale : **16 peaux**.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Question 2.3. Calculez le coût des peaux pour le nombre retenu à la question 2.2. La doublure nécessaire est de 0,35 m par col, achetée au prix de 8,40 € par mètre. Le fil représente deux bobines à 4,60 € chacune. Calculez le coût total des matières pour le lot, puis le coût matière par col. Les prix sont exprimés hors taxes ; aucun autre coût ne doit être ajouté.

Les peaux coûtent 16 × 18,50 = 296 €. Pour 12 cols, la doublure nécessaire est de 12 × 0,35 = 4,2 m, soit 4,2 × 8,40 = 35,28 €. Les deux bobines de fil coûtent 2 × 4,60 = 9,20 €. Le total des matières est 296 + 35,28 + 9,20 = **340,48 € HT**. Le coût par col est 340,48 ÷ 12 = 28,373… €, soit **28,37 € HT** au centime près.

✓ **RÉPONSE À RETENIR**

Total des matières : **340,48 € HT**. Coût matière par col : **28,37 € HT**.

FormaV - document d'entraînement non officiel

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire

La fabrication des 12 cols s'organise entre des postes de préparation et de coupe, de couture, puis de finition et de contrôle. Les temps prévisionnels et les points de vigilance servent à calculer la durée du lot, ordonner les opérations et proposer une organisation limitant les erreurs de raccord et les déplacements.

Question 3.1. À l'aide des temps du tableau, calculez le temps total de fabrication du lot en minutes et en heures. Calculez ensuite le temps moyen de fabrication par col, en minutes. Indiquez les opérations retenues dans votre addition.

Pour le lot, on additionne les cinq temps prévisionnels : contrôle des peaux, repérage et placement (120 min), coupe et repérage des paires (90 min), assemblage (180 min), montage de la doublure et finition (90 min), puis contrôle final et rangement (60 min). Le total de 540 min correspond à 9 h. En divisant ce temps par les 12 cols, on obtient une moyenne de 45 min par col.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Lot : 540 min, soit 9 h. Moyenne : 45 min par col.

Question 3.2. Complétez le DR 2 en plaçant les opérations dans un ordre logique. Pour chaque opération, indiquez le poste principal et une vérification utile avant de passer à l'étape suivante.

Suivre l'ordre général de fabrication indiqué dans le DT 3. Vérifier chaque étape avant le transfert au poste suivant.

Rang	Opération	Poste principal	Vérification avant l'étape suivante
1	Contrôle des peaux, repérage et placement	Préparation	Sens du poil cohérent, défauts repérés
2	Coupe et repérage des paires	Coupe	Pièces conformes, paires identifiées
3	Assemblage des pièces	Couture	Protection et réglage vérifiés, raccord contrôlé
4	Montage de la doublure et finition	Couture et finition	Montage régulier et propre
5	Contrôle final et rangement du lot	Contrôle	Conformité et traçabilité des 12 cols

FormaV - document d'entraînement non officiel

DR 2 complété : opérations, postes et vérifications

	Étape	Calcul à effectuer	Résultat
1	Contrôle, repérage, placement	Préparation	Sens du poil, défauts repérés
2	Coupe, repérage des paires	Coupe	Pièces conformes, paires identifiées
3	Assemblage des pièces	Couture	Protection, réglage et raccord vérifiés
4	Doublure et finition	Couture, finition	Montage régulier et propre
5	Contrôle final, rangement	Contrôle	Conformité, traçabilité du lot

Utiliser les données du DT 1 et les formules de la partie 2.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Préparation, coupe, assemblage, doublure et finition, contrôle final et rangement.

Question 3.3. Proposez deux dispositions concrètes du poste ou des lots de pièces permettant de limiter les erreurs de raccord et les déplacements inutiles. Chaque proposition doit être reliée à une étape de la fabrication.

1. **Préparation et coupe :** orienter les deux pièces de chaque col dans le même sens du poil, les repérer A/B et les réunir par col dans un bac identifié. Cela évite les mélanges et les erreurs de raccord.
2. **Transfert vers la couture :** placer les postes dans l'ordre du flux, garder le matériel utile à portée de main et les circulations dégagées. Acheminer ensemble chaque paire vers la machine.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Paires A/B orientées et regroupées par col ; postes disposés dans l'ordre du flux, passages dégagés.

FormaV - document d'entraînement non officiel

4. Prévention et sécurité

Les situations étudiées concernent la découpe d'une peau au couteau, la couture sur machine et les déplacements dans l'atelier. Le DT 3 précise les mesures de prévention, la conduite à tenir en cas de protection défectueuse et les actions de fin de poste pour sécuriser les lieux et préserver les matériels.

Question 4.1. Pour chacune des trois situations du tableau, indiquez une mesure de prévention adaptée. Précisez au moins une mesure portant sur l'organisation du poste et au moins une mesure portant sur l'utilisation du matériel.

Les mesures suivantes reprennent les consignes du DT 3 et couvrent l'organisation du poste ainsi que l'utilisation du matériel.

Situation	Organisation du poste	Utilisation du matériel
Découpe au couteau	Maintenir le plan de travail dégagé.	Couper en éloignant la main de la lame et ranger le couteau à son emplacement prévu hors usage.
Couture sur machine	Garder le poste de couture dégagé.	Utiliser la machine avec sa protection en place et selon les consignes.
Déplacement dans l'atelier	Laisser libres les circulations et les accès aux postes.	Ranger outils et matériels hors des passages.

Ces mesures réduisent les risques de coupure, de piqûre, de chute et de heurt.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Plan et passages dégagés ; couteau utilisé et rangé en sécurité ; machine utilisée avec sa protection en place.

Question 4.2. La protection de l'aiguille de la machine à coudre est desserrée avant le démarrage. Indiquez la conduite à tenir immédiatement et expliquez pourquoi il ne faut pas poursuivre la production dans cet état.

Ne pas démarrer la machine. Signaler immédiatement le défaut et faire contrôler puis remettre en état la protection par une personne habilitée. Si la machine est déjà en marche, l'arrêter avant toute intervention. Ne reprendre la production qu'après vérification de la protection.

Une protection desserrée ne protège plus correctement contre l'aiguille et les éléments mobiles : poursuivre expose à une piqûre ou à un contact dangereux. Le DT 3 interdit d'utiliser la machine si une protection est absente ou desserrée.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Ne pas démarrer ; signaler le défaut et faire remettre en état puis contrôler la protection avant la reprise.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Question 4.3. Citez deux actions de fin de poste permettant de laisser l'atelier dans un état sûr et de préserver les matériels.

À la fin du poste, appliquer les consignes de rangement et de nettoyage de l'atelier. Il faut laisser le matériel et les zones de travail sûrs pour la suite.

1. Arrêter la machine et l'isoler si le nettoyage ou l'intervention le nécessite, puis nettoyer et ranger le matériel conformément aux instructions.
2. Ranger le couteau à son emplacement prévu, remettre les outils en ordre et dégager le plan de travail ainsi que les circulations.

Ces actions préviennent les coupures et les chutes, et contribuent à préserver les équipements.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Nettoyer et ranger le matériel machine arrêtée ; ranger le couteau et les outils, puis dégager les plans et les passages.

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Édition 2026)

Bilan de l'épreuve : Cette épreuve EP1 du CAP Fourrure, Édition 2026, code FV-ENT-FOUR-EP1 dure 5 heures et a un coefficient 6. Elle porte sur l'organisation en atelier d'un lot de 12 cols amovibles, du placement des peaux au contrôle final. Elle évalue l'analyse de commande, le choix des matériels, les calculs de surfaces et de coûts, l'ordonnancement, la prévention des risques et la maintenance de premier niveau.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Surface d'une pièce rectangulaire : S = L × l, avec les dimensions converties dans une unité cohérente.
- Surface totale des pièces : St = n × S ; surface à approvisionner avec réserve : Sa = St × (1 + r).
- Nombre de peaux : N = plafond de Sa / (Su × η), avec le rendement exprimé en valeur décimale et un arrondi à l'entier supérieur.
- Pour préserver l'aspect du col, les deux pièces d'un même produit doivent garder un sens du poil cohérent et un raccord visuel adapté.

Points de vigilance & attentes du jury

- Montrez les conversions d'unités et accompagnez les résultats numériques de leurs unités.
- Distinguez la surface à approvisionner de la surface efficace par peau après application du rendement.
- Complétez et rendez les DR 1 et DR 2 avec les calculs, l'ordre des opérations, les postes et les vérifications demandées.
- Si une protection de machine est absente ou desserrée, ne démarrez pas ou arrêtez l'utilisation, puis signalez le défaut.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment éviter les erreurs d'unités dans le calcul des surfaces ?

Convertissez d'abord les longueurs en mètres, puis calculez la surface en mètres carrés. Pour la surface totale, multipliez la surface d'une pièce par le nombre de pièces et indiquez clairement l'unité de chaque résultat.

Q : Comment tenir compte du rendement et de la réserve pour déterminer le nombre de peaux ?

Ajoutez d'abord la réserve à la surface théorique pour obtenir la surface à approvisionner. Divisez ensuite cette surface par la surface utilisable d'une peau multipliée par le rendement, puis arrondissez le résultat à l'entier supérieur.

Q : Comment organiser les cinq heures de l'épreuve ?

Repérez d'abord les données et les formules, puis traitez les calculs en conservant les unités. Réservez du temps pour vérifier vos résultats, compléter les documents réponse obligatoires et relire les consignes de chaque partie.

Q : Qu'attend le jury dans les réponses et les documents réponse ?

Le jury attend des réponses précises à chaque consigne, des calculs lisibles avec unités et méthode lorsque nécessaire, ainsi que les DR 1 et DR 2 complétés et rendus avec la copie.

Sujet associé **associé (PDF) :** https://capfourrure.fr/assets/annales/cap-fourrure/Matériels et organisation de l'atelier/2026/CAP (Fourrure) - Matériels et organisation de l'atelier - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

Ressources CAP (Fourrure) : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.