CAP (Fourrure)

SUJET D'ENTRAÎNEMENT NON OFFICIEL

Sujet rédigé par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour s'entraîner. Ce document n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale de session. Les entreprises, données et documents qu'il contient sont fictifs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capfourrure.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

CAP - FOURRURE

ÉDITION 2026

ÉPREUVE EP1 : PRÉPARATION DU TRAVAIL ET TECHNOLOGIE

Coefficient : 6 Durée : 5 heures

Aucun document ou matériel autorisé en dehors de ceux fournis avec le sujet. Matériel de dessin et de traçage usuel autorisé.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Analyse du modèle et du cahier des charges (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Étude technologique et calculs de matière (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Préparation de fabrication (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : Prévention, sécurité et contrôle (5 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé. L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège », est autorisé.

Ce sujet comporte 9 pages numérotées de 1/9 à 9/9.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIER DE PELLETERIE LES ATELIERS DU PASSAGE, 18 RUE DES TANNEURS, LYON

Vous intervenez dans l'atelier de pelleterie Les Ateliers du Passage. Une cliente commande un gilet court sans manches en peau lainée, ouvert devant, avec deux devants, un dos au pli et une doublure textile. Le travail demandé porte sur la définition du modèle et la préparation de sa fabrication : interprétation du cahier des charges, choix des solutions, exploitation du patron et préparation du débit.

Le gilet fini doit mesurer 620 mm de longueur au milieu dos. Le tour de poitrine de la cliente est de 920 mm. Le tour de poitrine fini demandé est de 1 000 mm. Les dimensions et surfaces des pièces de patron, les caractéristiques des matières et les consignes de l'atelier sont indiquées dans les documents techniques. Les surfaces fournies sont des surfaces théoriques nettes, avant ajout des pertes de placement.

Vous répondrez sur les documents réponse prévus à cet effet. Les calculs doivent faire apparaître les données utilisées, la formule, le résultat et l'unité. Arrondir le nombre de peaux à l'entier supérieur et les coûts au centime.

PARTIE 1 : Analyse du modèle et du cahier des charges (5 points)

Identifier les caractéristiques du modèle et vérifier les dimensions demandées

À l'aide du cahier des charges et des documents DT 1 et DT 2, analysez le modèle avant d'engager sa fabrication.

1.1 (2 points) Relevez quatre caractéristiques du gilet qui doivent être prises en compte pour définir le modèle et préparer sa fabrication. Pour chacune, indiquez une conséquence concrète sur le patron, le choix des matières ou la préparation du travail.

1.2 (1,5 point) Calculez l'aisance de poitrine demandée en millimètres, puis exprimez-la en centimètres. Utilisez la relation : $\text{aisance} = \text{tour fini du vêtement} - \text{tour de poitrine de la cliente}$.

1.3 (1,5 point) À partir du DT 2, indiquez deux caractéristiques de la peau lainée qui influencent le placement ou la coupe. Pour chacune, précisez la précaution de préparation correspondante.

PARTIE 2 : Étude technologique et calculs de matière (5 points)

Calculer les surfaces, le nombre de peaux et le coût des matières

Les pièces du patron sont définies dans le DT 1. Les données de rendement et les prix unitaires sont donnés dans le DT 2. Justifiez les résultats par les calculs et reportez les données demandées sur le DR 1.

FormaV - document d'entraînement non officiel

2.1 (1,5 point) Calculez la surface totale nette des pièces en peau lainée : un dos et deux devants. Exprimez le résultat en $\mathrm{m^2}$. Utilisez $S_{\text{totale}} = S_{\text{dos}} + 2 \times S_{\text{devant}}$.

2.2 (1,5 point) En intégrant une perte de placement de 12 % à la surface nette, calculez la surface de peau à prévoir. Déterminez ensuite le nombre minimal de peaux nécessaires si chaque peau fournit une surface exploitable de $0,160\ \mathrm{m^2}$. Arrondissez le nombre de peaux à l'entier supérieur.

2.3 (2 points) Calculez le coût des matières à prévoir pour le modèle : peaux lainées, doublure et fil. Utilisez les quantités et prix unitaires du DT 2. Présentez le détail du calcul puis le coût total en euros.

PARTIE 3 : Préparation de fabrication (5 points)

Établir le débit et ordonner les opérations de réalisation

Préparez les éléments nécessaires au lancement du gilet. Le DR 1 est à compléter pour la nomenclature et les quantités. Les données de longueur de coupe et de vitesse de travail sont précisées dans le DT 2.

3.1 (1,5 point) Complétez sur le DR 1 la nomenclature des pièces en peau lainée et en doublure, en précisant pour chaque élément la matière et la quantité à débiter.

3.2 (2 points) Proposez un ordre chronologique de quatre opérations, depuis le contrôle des peaux jusqu'au lancement de l'assemblage. Pour chaque opération, indiquez un point de vigilance adapté à la matière ou au modèle.

3.3 (1,5 point) La longueur totale de coupe au couteau fourreur est estimée à $18\ \mathrm{m}$. La vitesse moyenne de coupe indiquée dans le DT 2 est de $0,75\ \mathrm{m/min}$. Calculez le temps de coupe théorique en minutes. Présentez le calcul avec la relation $t = \frac{L}{v}$.

PARTIE 4 : Prévention, sécurité et contrôle (5 points)

Prévenir les risques et définir les contrôles de conformité

Avant le débit et l'assemblage, l'opérateur prépare son poste et organise les contrôles. Appuyez-vous sur les consignes de l'atelier du DT 3 et reportez votre diagnostic sur le DR 2.

4.1 (2 points) Identifiez deux situations de travail présentant un risque lors du contrôle, du traçage ou de la coupe des peaux. Pour chacune, indiquez le risque associé et une mesure de prévention adaptée.

4.2 (2 points) Rédigez un protocole de préparation du poste avant la coupe. Il doit comporter quatre mesures portant sur l'organisation du plan de travail, l'état de l'outil, la posture ou l'éclairage et la gestion des chutes.

4.3 (1 point) Indiquez deux contrôles à effectuer avant l'assemblage pour vérifier que les pièces débitées sont conformes au modèle et au cahier des charges.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : MODÈLE DEMANDÉ ET DONNÉES DE PATRON

Modèle : gilet court sans manches, ouvert devant, composé d'un dos au pli et de deux devants. Longueur finie au milieu dos : $620\ \text{mm}$. Tour de poitrine fini demandé : $1\,000\ \text{mm}$. Tour de poitrine cliente : $920\ \text{mm}$.

Données des pièces : dos au pli : largeur développée $520\ \text{mm}$, longueur $620\ \text{mm}$, surface théorique nette $0,1612\ \text{m}^2$, quantité 1. Chaque devant : largeur maximale $240\ \text{mm}$, longueur $620\ \text{mm}$, surface théorique nette $0,1488\ \text{m}^2$, quantité 2. Les formes sont légèrement galbées aux emmanchures et à l'encolure. Les surfaces nettes sont des valeurs de référence fournies pour les calculs de matière et ne comprennent pas la perte de placement.

Consignes de patronage : les marges de couture prévues sont de $10\ \text{mm}$, sauf indication contraire sur le patron. Le bas du gilet comporte une valeur de finition de $30\ \text{mm}$. Les pièces doivent être repérées et leur sens de poil indiqué avant le placement.

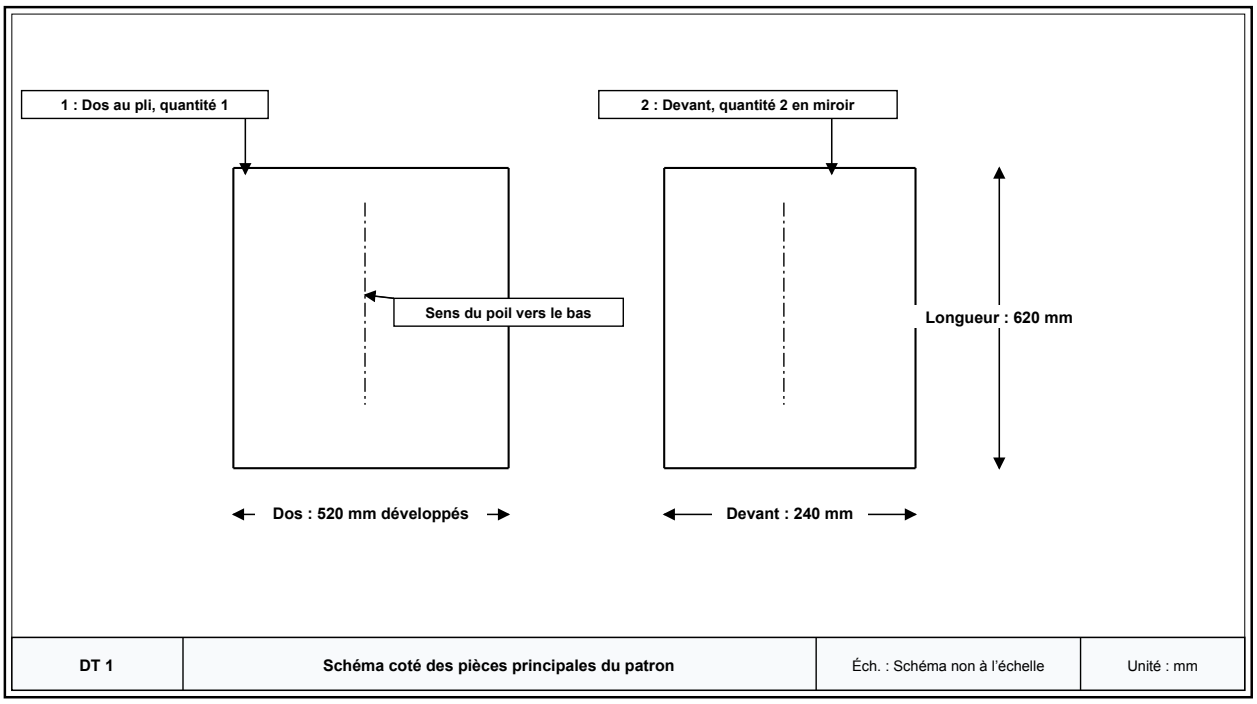


Schéma de principe non à l'échelle. Les dimensions chiffrées du texte font foi. Le sens du poil est indiqué par une flèche.

DT 2 : CARACTÉRISTIQUES DES MATIÈRES, RENDEMENT ET PRIX

Les données ci-dessous sont les données techniques communiquées par l'atelier pour cette commande. Elles servent aux calculs du sujet. Le placement doit respecter l'orientation du poil et éviter les zones défectueuses repérées au contrôle.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Caractéristiques et données de préparation

Élément	Caractéristiques ou quantité de référence	Donnée de calcul
Peau lainée	Poil orienté dans le même sens sur toutes les pièces visibles	Surface exploitable par peau après retrait des défauts : 0,160 m²
Peaux pour le modèle	Surface nette : dos 0,1612 m² et deux devants de 0,1488 m² chacun	Perte de placement à ajouter : 12 % de la surface nette
Doublure	Laize 1,40 m ; consommation atelier prévue pour ce modèle : 1,40 m	Prix : 12,00 €/m
Fil	Fil adapté à l'assemblage des éléments du modèle	Quantité prévue : 1 lot ; prix : 4,50 €/lot
Peau lainée	Prix d'achat communiqué pour la commande	38,00 €/peau
Coupe au couteau fourreur	Longueur totale estimée des lignes de coupe	18 m ; vitesse moyenne de coupe : 0,75 m/min
Placement	Pièces visibles orientées dans le même sens ; pièces gauche et droite en miroir	Repérer les défauts avant le placement et conserver les chutes identifiables

Fiche de commande et données de l'atelier

DT 3 : CONSIGNES DE PRÉVENTION ET DE CONTRÔLE EN ATELIER

Appliquer les consignes de prévention de l'atelier et les principes généraux de prévention au travail. Les opérations de contrôle, de traçage et de coupe sont réalisées sur un plan de travail dégagé, stable et correctement éclairé. Le couteau fourreur doit être en bon état et utilisé en coupant côté cuir, sans entamer le poil. L'outil est reposé en sécurité après utilisation. Les peaux et les chutes sont manipulées et rangées sans encombrer les circulations. Adapter la posture à la hauteur du plan de travail et interrompre la coupe en cas de fatigue ou de perte de précision. Aucune référence à une norme de construction n'est applicable à ce travail de pelleterie.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Repères de prévention et contrôles avant assemblage

Opération	Risque ou défaut à prévenir	Mesure ou contrôle attendu
Contrôle et manipulation des peaux	Posture contraignante, encombrement du poste	Plan dégagé, peaux manipulées sans bloquer les circulations
Traçage et coupe	Coupure, entaille du poil, déviation du tracé	Outil vérifié, coupe côté cuir, éclairage adapté
Placement des pièces	Sens de poil incohérent, défaut visible dans une pièce	Contrôler l'orientation, repérer les défauts et les pièces en miroir
Avant assemblage	Pièce manquante, repère ou dimension non conforme	Vérifier les quantités, les repères, les dimensions et les valeurs de couture

Consignes de l'atelier pour la préparation de ce modèle

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Nomenclature et feuille de débit, questions 2.2, 2.3 et 3.1 **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Complétez les cases repérées par « ... ». Indiquez les unités. Pour la question 2.2, faire apparaître le calcul de surface à prévoir et le nombre de peaux. Pour la question 2.3, détailler le coût de chaque matière et le coût total.

Calculs de matière et nomenclature

Élément ou opération	Calcul ou matière	Résultat ou quantité à débiter
Surface nette totale de peau lainée	.....	... m²
Surface à prévoir avec 12 % de perte	.....	... m²
Nombre de peaux	.....	... peaux
Dos au pli	.....	... pièce
Devants en peau lainée	.....	... pièces
Dos et devants en doublure	.....	... pièces
Coût des peaux lainées	.....	... €
Coût de la doublure	.....	... €
Coût du fil	.....	... €
Coût total des matières	.....	... €

À compléter par le candidat

FormaV - document d'entraînement non officiel

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Tableau de prévention et de contrôle, questions 4.1 à 4.3 **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Complétez le tableau avec des situations de travail précises, les risques associés, les mesures de prévention et les contrôles à effectuer avant assemblage.

Diagnostic de prévention et contrôles avant assemblage

Situation ou opération	Risque ou défaut possible	Prévention ou contrôle à mettre en œuvre
.....	.....	.....
.....	.....	.....
Contrôle avant assemblage	.....	.....
Contrôle avant assemblage	.....	.....

À compléter par le candidat

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.