CAP (Fourrure)

SUJET D'ENTRAÎNEMENT NON OFFICIEL

Sujet rédigé par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour s'entraîner. Ce document n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale de session. Les entreprises, données et documents qu'il contient sont fictifs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capfourrure.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

FOURRURE

ÉDITION 2026

ÉPREUVE EP1 : PRÉPARATION DU TRAVAIL ET TECHNOLOGIE

Coefficient : 6 Durée : 5 heures

Aucun document ou matériel autorisé en dehors de ceux fournis avec le sujet. Une calculatrice conforme à la consigne ci-dessus est autorisée.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Analyse du dossier et du cahier des charges (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Étude technologique, choix des matières et calculs (6 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (6 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : Prévention et sécurité au poste (3 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé. L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège », est autorisé.

Ce sujet comporte 9 pages numérotées de 1/9 à 9/9.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIER DES FOURRURES DU RHÔNE, LYON

Vous intervenez dans l'atelier de pelleterie pour préparer la fabrication d'un gilet sans manches sur mesure destiné à une cliente. Le travail demandé porte sur l'analyse du dossier, le choix des matières et des réglages, la préparation des opérations d'assemblage et de montage, ainsi que la prévention des risques au poste.

Le sujet relève de l'épreuve EP1 : Préparation du travail et technologie, coefficient 6. L'assemblage et le montage sont ici étudiés comme des compétences professionnelles de préparation et de technologie, et non comme une épreuve autonome distincte. La durée retenue pour cette épreuve ponctuelle est de 5 heures, dans la plage réglementaire de 5 à 9 heures.

Le gilet doit respecter les mesures et le dossier technique fournis. Les coutures d'assemblage doivent être régulières, discrètes, planes et sans poils pris dans la couture. Les peaux doivent présenter une harmonie de teinte, de brillance et d'élévation des poils. Les réponses et calculs sont à reporter sur les documents réponse ou sur la copie.

PARTIE 1 : Analyse du dossier et du cahier des charges (5 points)

Identifier les exigences du produit et les contrôles associés

À partir du cahier des charges et des documents DT 1 et DT 2, analysez les exigences liées au gilet et aux assemblages. Les critères fournis dans le dossier s'appliquent à la fabrication étudiée.

Exigences du cahier des charges

Élément	Exigence	Contrôle attendu
Aspect des peaux	Teinte et brillance harmonisées, poils orientés vers le bas	Comparer les peaux avant assemblage
Couture pelleterie	Régulière, discrète, sans poils pris dans la couture	Contrôle visuel des deux faces et palpation de la couture
Montage	Repères en concordance, vêtement plan et équilibré	Vérifier les repères et poser le vêtement à plat

Données de fabrication à exploiter

1.1 (1 point) Relevez deux exigences du cahier des charges qui concernent directement l'aspect des peaux et l'orientation du poil.

1.2 (2 points) Pour une couture d'assemblage, indiquez deux défauts à rechercher et précisez, pour chacun, un moyen de contrôle adapté.

FormaV - document d'entraînement non officiel

1.3 (2 points) Expliquez pourquoi les repères de montage doivent être contrôlés avant l'assemblage définitif. Donnez deux conséquences possibles d'un défaut de concordance des repères sur le vêtement fini.

PARTIE 2 : Étude technologique, choix des matières et calculs (6 points)

Calculer les besoins et choisir les fournitures et réglages

Utilisez les données chiffrées des documents DT 1, DT 2 et DT 3. Présentez les calculs, les unités et les arrondis retenus. Pour un nombre de peaux, arrondissez toujours au nombre entier supérieur.

Données de calcul du gilet

Donnée	Valeur	Unité
Surface totale des pièces en fourrure, marges comprises	1,58	m²
Surface moyenne d'une peau brute	0,18	m²
Rendement utilisable estimé	82	%
Prix unitaire d'une peau	22,40	€
Longueur totale de coutures d'assemblage	1 800	mm

Surfaces et caractéristiques fournies pour le sujet

2.1 (2 points) Calculez la surface utilisable moyenne d'une peau. Puis déterminez le nombre minimal de peaux nécessaires pour réaliser les pièces en fourrure. Utilisez $S_u = S_b \times r$ et $N = \lceil S_p / S_u \rceil$, où S_u est la surface utilisable, S_b la surface brute moyenne, r le rendement sous forme décimale et S_p la surface totale des pièces.

2.2 (2 points) Calculez le coût d'achat des peaux correspondant au nombre minimal trouvé à la question 2.1. L'atelier décide en outre de prévoir une peau de réserve : calculez alors le nombre total de peaux commandées et le coût total de la commande.

2.3 (2 points) À partir du DT 2, choisissez l'aiguille et le fil adaptés à l'assemblage décrit. Indiquez les réglages de départ à retenir et justifiez votre choix par deux caractéristiques techniques fournies dans le dossier.

PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (6 points)

Organiser les opérations d'assemblage, de montage et de contrôle

Le gilet comprend les assemblages indiqués au DT 1. Les opérations doivent préserver l'aspect de la pelleterie et respecter l'ordre de montage indiqué dans le dossier. Complétez le DR 1 et répondez aux questions.

FormaV - document d'entraînement non officiel

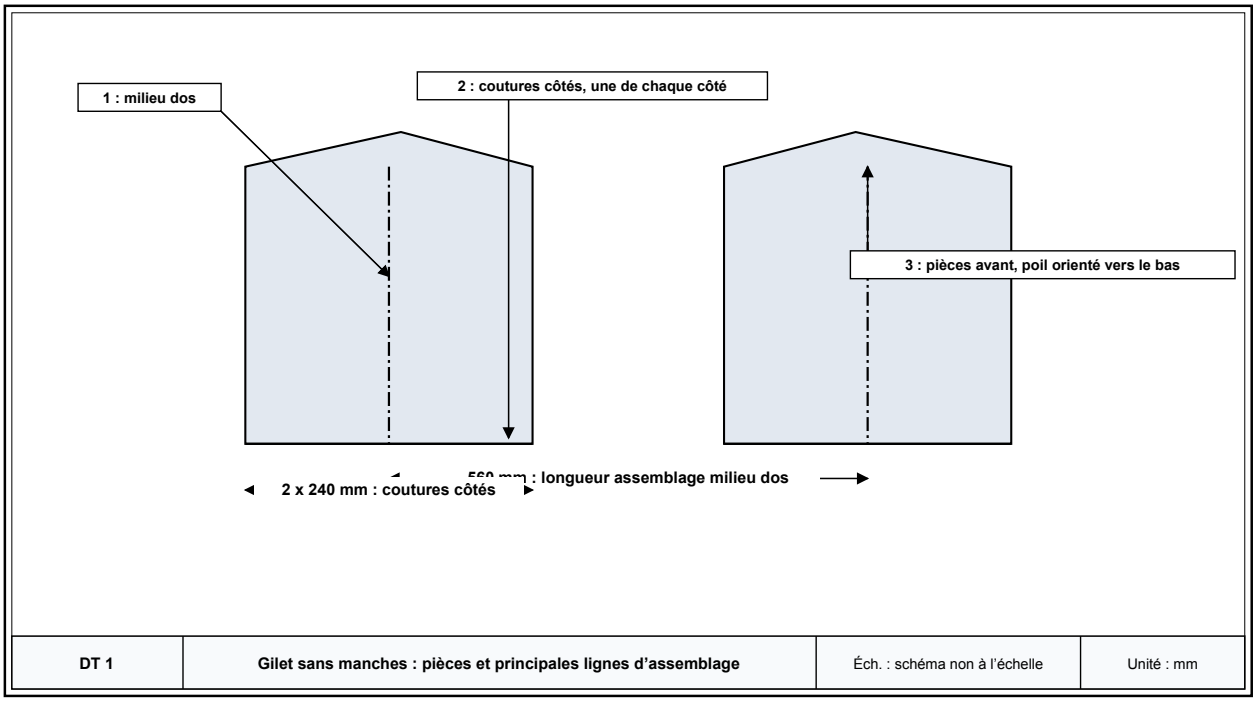


Schéma de principe non destiné à la prise de mesure. Les cotes écrites font foi.

3.1 (2 points) À partir du DT 1, calculez la longueur totale des coutures d'assemblage indiquées : milieu dos et deux coutures côtés. Indiquez le calcul en millimètres puis le résultat en mètres.

3.2 (2 points) Établissez un ordre opératoire cohérent depuis le contrôle des peaux jusqu'au contrôle final du gilet. Votre réponse doit comporter au moins six opérations distinctes et inclure la préparation des bandes, l'assemblage, le montage et la finition.

3.3 (2 points) Complétez le DR 1 pour les opérations de préparation et d'assemblage. Pour chaque étape, indiquez un contrôle permettant de limiter le risque de défaut d'aspect ou de déformation.

PARTIE 4 : Prévention et sécurité au poste (3 points)

Repérer les risques et proposer des mesures de prévention

Le travail se déroule sur une machine de couture spéciale pelleterie, avec outil de coupe manuel pour la préparation des peaux. Les consignes de prévention du DT 3 s'appliquent. Répondez en vous appuyant sur les situations décrites.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Situations de travail à analyser

Situation	Risque principal	Mesure de prévention attendue
Enfilage ou intervention sur la machine	Contact avec l'aiguille ou mise en mouvement intempestive	Arrêter la machine et suivre la procédure de l'atelier
Découpe des peaux	Coupure de la main	Utiliser un outil adapté et dégager la main de la trajectoire de coupe
Poste encombré et éclairage insuffisant	Gêne, erreur de geste ou accident	Ranger le poste et maintenir un éclairage adapté

Consignes de prévention applicables dans l'atelier

4.1 (1,5 point) Avant un enfilage ou un dégagement de poils près de l'aiguille, indiquez les mesures à prendre pour éviter une mise en mouvement dangereuse de la machine.

4.2 (1,5 point) Citez une mesure de prévention pour la découpe manuelle des peaux et une mesure permettant de maintenir un poste de travail sûr et fonctionnel.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : GILET SANS MANCHES : DÉFINITION DES PIÈCES ET ASSEMBLAGES

Produit étudié : gilet sans manches en pelleterie, doublé, réalisé sur mesure. Les pièces de fourrure comprennent les devants, le dos et les éléments de finition prévus au patron. La surface totale de ces pièces, marges comprises, est de 1,58 m². Le schéma repère le milieu dos et les deux coutures côtés. Les longueurs retenues pour l'étude sont : milieu dos 560 mm, couture côté gauche 240 mm et couture côté droit 240 mm, soit 1 040 mm au total selon le schéma. Pour les calculs de la partie 2, la longueur de coutures d'assemblage est celle explicitement fournie dans le tableau du sujet, soit 1 800 mm, qui inclut les autres assemblages du produit.

Les repères doivent être reportés avant assemblage et mis en concordance. Les bandes préparées sont dressées, clouées si nécessaire, égalisées et contrôlées quant à leur assortiment. Les poils sont dégagés de la ligne de couture au fur et à mesure du travail. Après assemblage, la couture est ouverte ou rabattue selon la matière et les prescriptions de l'atelier, puis contrôlée en planéité.

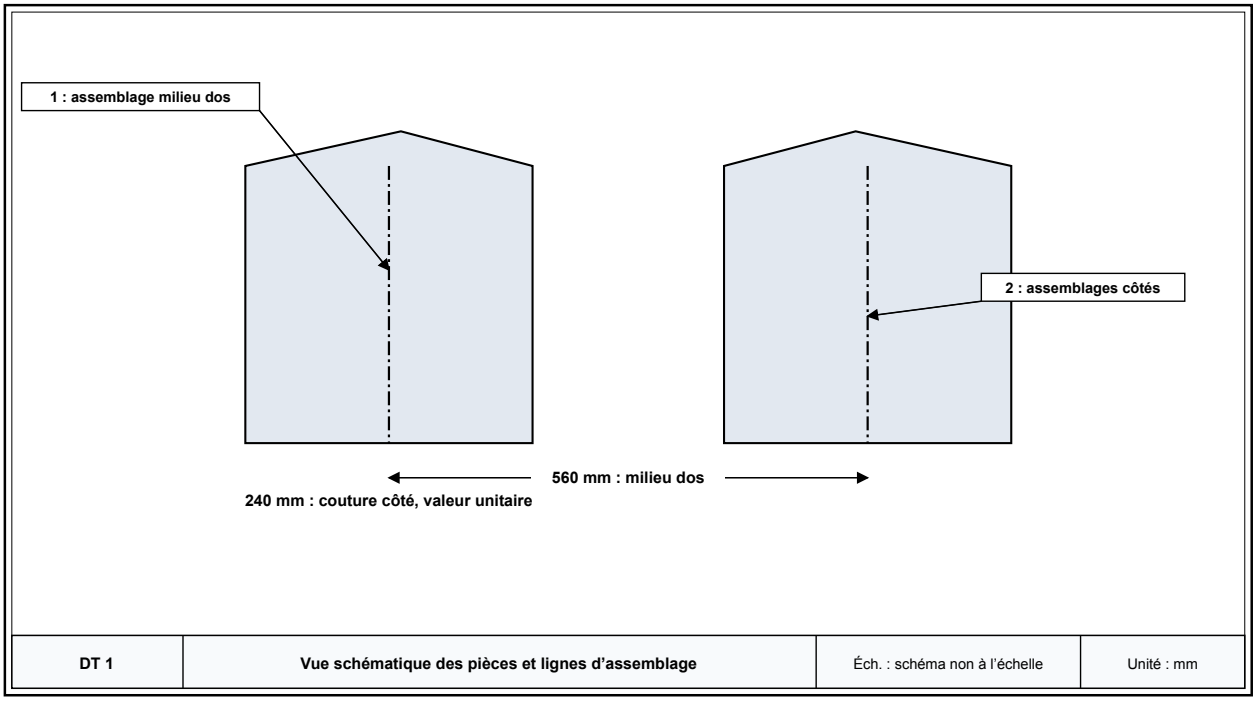


Schéma de principe. Les dimensions textuelles et les données du sujet priment sur le dessin.

DT 2 : MATIÈRES, FOURNITURES ET RÉGLAGES DE DÉPART

Les valeurs ci-dessous sont les données de travail communiquées par l'atelier pour le produit étudié. Elles servent à choisir les fournitures et les réglages de départ. Un essai sur une chute représentative est effectué avant la couture du vêtement.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Caractéristiques techniques de l'assemblage

Élément	Caractéristique	Valeur ou choix conseillé
Peaux	Surface moyenne brute par peau	0,18 m²
Rendement utilisable	Après élimination des défauts et pertes de coupe	82 %
Aiguille	Pelleterie fine à moyenne, selon essai préalable	Aiguille fine, pointe adaptée à la machine spéciale pelleterie
Fil	Fil de couture fin et résistant compatible avec la matière	Fil polyester fin, coloris assorti
Longueur de point de départ	À confirmer sur chute avant production	3,0 à 3,5 mm
Pression et entraînement	Éviter l'étirement ou le plissement des bandes	Réglage régulier, vérifié sur chute

Fiche de réglage de départ fournie pour l'étude

DT 3 : ORGANISATION DE L'ATELIER, COÛTS ET PRÉVENTION

Données économiques : prix d'achat d'une peau, 22,40 € l'unité. Une peau supplémentaire peut être prévue comme réserve de fabrication. Le coût matière calculé dans le sujet porte uniquement sur les peaux et n'inclut ni doublure, ni fournitures, ni main-d'œuvre.

Prévention : respecter les consignes d'utilisation de la machine et les instructions du fabricant. Pour tout enfilage, réglage ou dégagement de poils à proximité de l'aiguille, arrêter la machine et empêcher son redémarrage involontaire conformément à la procédure de l'atelier. Pour la coupe manuelle, utiliser un outil adapté, travailler sur un support approprié et placer la main hors de la trajectoire de coupe. Maintenir le poste propre, dégagé et suffisamment éclairé. Ces consignes s'inscrivent dans les principes généraux de prévention applicables au travail.

Données économiques et consignes de prévention

Rubrique	Donnée fournie
Prix d'une peau	22,40 €
Réserve de fabrication	1 peau au-delà du besoin minimal calculé
Machine	Machine spéciale pelleterie, à arrêter avant toute intervention près de l'aiguille
Coupe manuelle	Outil adapté, support stable, main hors de la trajectoire de coupe
Poste de travail	Propre, dégagé et éclairé

Données à appliquer pour cette étude

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Document réponse à rendre avec la copie : question 3.3 **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Complétez le tableau. Indiquez une action opératoire et un contrôle adapté à chaque étape. Utilisez les données du dossier technique.

Préparation et contrôle des opérations

Étape	Action opératoire à préciser	Contrôle à effectuer
Contrôle et assortiment des peaux	.....	.....
Préparation des bandes et report des repères	.....	.....
Réglage de la machine et essai sur chute	.....	.....
Assemblage et dégagement des poils	.....	.....
Montage et contrôle final	.....	.....

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Document réponse à rendre avec la copie : questions 2.1 et 2.2

À RENDRE AVEC LA COPIE

Complétez les calculs en indiquant les formules, les unités et les résultats. Arrondissez le nombre de peaux à l'entier supérieur.

Feuille de calcul des besoins en peaux

Calcul demandé	Opération et résultat
Surface utilisable moyenne d'une peau, en m²	.....
Nombre minimal de peaux	.....
Coût des peaux au nombre minimal, en €	.....
Nombre total avec une peau de réserve	.....
Coût total de la commande, en €	.....

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.